

LE TRAITEMENT EN AUTOCLAVE PALMAKO

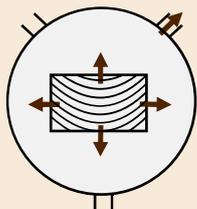
LE TRAITEMENT, UN AVANTAGE POUR LA PROTECTION DE VOTRE BOIS

Le bois est vulnérable à l'humidité, aux attaques d'insectes et aux champignons. Il a besoin d'une protection contre tous ces éléments pour prolonger sa durée de vie. Après un certain temps, le bois non traité va devenir naturellement grisâtre et peut bleuir et moisir.

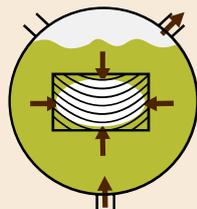
Afin de prolonger la durée de vie du bois, nous traitons nos produits par autoclave avec des agents de préservation.

PROCESSUS

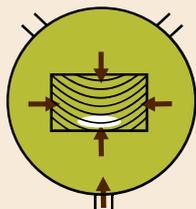
L'agent d'imprégnation mis sous pression pénètre profondément dans le bois. Grâce au vide d'air, l'air est évacué et les cavités des cellules du bois sont alors remplies sous pression de la solution d'imprégnation. Ce procédé est adapté suivant l'essence de bois, l'environnement et le résultat souhaité. Le bois de Palmako est traité conformément à la norme européenne EN351-1.



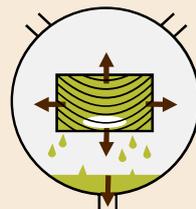
Le bois est inséré dans l'autoclave, la mise sous vide commence. L'air et l'humidité sont retirés des cellules du bois.



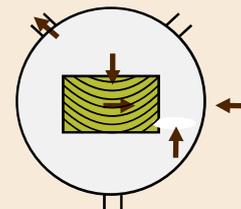
L'autoclave est rempli avec l'agent d'imprégnation.



Le liquide pénètre dans le bois grâce à la pression hydraulique appliquée.



L'autoclave est vidé.



La mise sous vide finale permet de retirer le liquide d'imprégnation inutile.

PRODUITS CHIMIQUES DE TRAITEMENT **impralit®**



Les produits sont traités en vert ou en marron à l'aide de l'agent d'imprégnation impralit®-KDS de Rütgers Organics GmbH. Le produit à base d'eau, sans chrome, est utilisé pour la prévention des attaques d'insectes, de la pourriture molle et fongique. Il offre aussi une protection temporaire contre le blanchissement et la moisissure.

Embalit P/Embacolor CG de Hoetmer b.v. est un agent d'imprégnation de couleur grise utilisant le propiconazole comme principe actif. Le bois traité avec cet agent ne contient pas de métaux lourds. Il protège le bois de la pourriture et le préserve pour de longues années. Ce traitement de couleur grise protège également le bois de la décoloration naturelle sur une période de 1,5 à 2 ans (un bois qui vieillit devient naturellement gris). L'avantage de cette couleur et que la décoloration du bois sur un période de temps plus longue ne se verra quasiment pas, car le bois grisailera naturellement.



GNVPI vert impralit®-KDS



BNVPI marron impralit®-KDS



GYVPI gris Embalit P/Embacolor CG

PRODUITS TRAITÉS

Les poteaux fraisés traités par autoclave sont largement répandus et appréciés des consommateurs. Outre les poteaux, Palmako est capable d'offrir un traitement autoclave sur divers produits d'aménagement extérieur – panneaux de clôture, meubles de jardin, produits de jardinage, bacs à fleurs inclus, et même certains bâtiments, pergolas et certains éléments sur les abris.



Le bonheur se construit au jardin

Palmako
LEMEKS GROUP

RÉSULTAT VISUEL

Après traitement, la coloration du bois peut varier selon plusieurs facteurs, comme les rayons UV, la texture du bois, les matériaux d'emballage, etc.

Le bois présente souvent des nuances de teinte plus ou moins claires à sa surface. Cela est principalement dû à son exposition aux **rayons UV** avant le traitement. La moindre exposition à la lumière du jour altérera mécaniquement sa couleur. Un bois qui n'a pas été en contact avec la lumière du soleil aura une teinte plus claire après le traitement. Ces écarts de couleurs apparaissent principalement **sous les cerclages de l'emballage** et sur les parties les plus exposées aux UV. Si la différence de couleur causée par les rayons UV est minime sur les produits autoclavés verts, elle peut être plus visible sur les produits autoclavés marron. Une fois que le produit est installé à l'extérieur, ces variations s'estomperont avec le temps.

NB : Malgré les différences de couleur, l'efficacité de la protection reste la même partout !



Variations de couleurs dûes aux rayons UV présentes sous les cerclages



Lot qui a été plus exposé au soleil que les autres



La coloration marron pénètre plus difficilement sur les emplacements des cerclages

Les bois autoclavés marron peuvent présenter des zones plus claires causées par les propriétés inhérentes aux solutions de traitement. Lors du traitement en autoclave, la couleur marron est ajoutée à la solution impralite®-KDS pour couvrir la surface du bois. Les particules de cette teinte marron sont plus grosses que les particules des sels de cuivre de la solution de base : la couleur a donc plus de mal à pénétrer. Les différences de coloration apparaissent souvent sous les cerclages, au niveau des points de contacts et aux endroits où les surfaces du bois sont fortement pressées l'une contre l'autre. Une fois que le produit est installé à l'extérieur, ces variations s'estomperont avec le temps.

NB : Malgré les différences de couleur, l'efficacité de la protection reste la même partout !



Variations de couleur du traitement gris



Marques de séchage visibles de la solution de traitement



Lors d'un **traitement autoclave gris**, la solution chimique qui protège le bois ne comporte ni métal ni couleur. Ainsi, le gris n'a pas à couvrir une autre couleur, à l'inverse du marron qui doit masquer le vert initial. Le gris **donne un ton beaucoup plus clair** au bois, sans cacher sa texture. Les produits traités autoclave gris présentent souvent plus de variations de tons que ceux en vert ou en marron. Les **marques laissées par le séchage après traitement sont également plus visibles**, mais elles s'estompent avec le temps.

NB : Malgré les différences de couleur, l'efficacité de la protection reste la même partout !



Tous les produits traités sont sensibles au soleil. Les colorations vertes et marron varieront peu après leur première exposition continue au soleil. Par la suite, elles auront tendance à foncer avant de virer au gris au fil des ans. La vitesse de cette décoloration dépend des conditions météorologiques et de l'intensité de la lumière auxquelles le bois se trouve exposé. Le bois traité avec des solutions cuivrées (comme impralite®-KDS) peut présenter des traces de sel de traitement. Quand l'eau s'évapore, les sels de traitement remontent à la surface du bois. C'est une étape normale du processus, elle ne remet pas en cause l'efficacité du traitement.



Sels de traitement à la surface du bois



Résine



Bouche-pores